



Lis karet untuk pintu lemari es



Daftar isi

Daftar isi	i
Prakata	ii
1 Ruang lingkup	1
2 Acuan normatif	1
3 Istilah dan definisi	1
4 Syarat mutu	1
5 Pengambilan contoh	2
6 Cara uji	2
7 Syarat lulus uji	3
8 Pengemasan	3
9 Syarat penandaan	3
Bibliografi.....	4



Prakata

Standar Nasional Indonesia (SNI) *Lis karet untuk pintu lemari es* ini disusun untuk melindungi konsumen dari penggunaan produk yang kualitasnya tidak memenuhi syarat dan juga untuk lebih memacu peningkatan kualitas produksi di dalam negeri.

Standar ini disusun oleh Panitia Teknis 45S, Karet dan Barang dari Karet serat Gabus. SNI ini merupakan hasil konsensus yang dilaksanakan pada tanggal 12 Desember 2003 di Jakarta, melibatkan institusi-institusi pemerintah maupun swasta yang kompeten, produsen, serta konsumen.



Lis karet untuk pintu lemari es

1 Ruang lingkup

Standar ini meliputi ruang lingkup, acuan normatif, istilah dan definisi, syarat mutu, pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji, pengemasan dan syarat penandaan dari lis karet untuk pintu lemari es.

2 Acuan normatif

SNI 06-4894-1998, *Ketahanan karet vulkanisat atau karet termoplastik terhadap keretakan oleh ozon (uji peregangan statik)*.

SNI 06-4966-1999, *Penentuan sifat-sifat tegangan dan regangan dari karet vulkanisat dan karet termoplastik*.

SNI 06-4997-1999, *Penentuan ketahanan sobek karet vulkanisat (potongan uji tipe Delft)*.

SNI 06-4999-1999, *Penentuan kekerasan karet vulkanisat dengan menggunakan durometer shore*.

SNI 06-6315-2000, *Pengujian keusangan yang dipercepat atau ketahanan panas dari karet vulkanisat*.

3 Istilah dan definisi

3.1

lis karet pintu lemari es

karet vulkanisat yang berbentuk dan berukuran tertentu yang dipasang pada pintu lemari es berfungsi sebagai penyekat untuk merapatkan pintu lemari es sehingga bagian dalam lemari es tidak terpengaruh oleh suhu maupun kelembaban ruangan (tidak bocor)

4 Syarat mutu

Syarat mutu lis karet pintu lemari es tertera dalam Tabel 1 berikut:

Tabel 1 Syarat mutu lis karet pintu lemari es

No.	Uraian	Satuan	Persyaratan
1.	Uji visual	-	Tidak ada cacat
2.	Kekerasan	Shore A	80 ± 5
3.	Tegangan putus	kg/cm ²	min. 120
4.	Perpanjangan putus	%	min. 300
5.	Kekuatan sobek	kg/cm ²	min. 60
6.	Pengusangan pada suhu - 10 ⁰ C, selama 72 jam		
	- Perubahan kekerasan	Shore A	Nilai awal ± 10
	- Tegangan putus	kg/cm ²	min. 90
	- Perpanjangan putus	%	min. 225

Tabel 1 (lanjutan)

No.	Uraian	Satuan	Persyaratan
7.	Ketahanan terhadap ozon, 25 pphm, 20% regangan 40 ⁰ C, selama 48 jam	-	Tidak retak
8.	Pampatan tetap (<i>compression set</i>) pada suhu - 10 ⁰ C	%	Maks. 30%
9.	Bahan yang digunakan	-	<i>Food grade</i>

5 Pengambilan contoh

Contoh diambil secara acak sebanyak sebagai berikut :

Untuk produksi

- kurang dari 100 buah diambil 5 buah;
- 101 s/d 500 buah diambil 10 buah;
- 501 s/d 1000 buah diambil 15 buah;
- lebih dari 1000 buah diambil 20 buah.

6 Cara uji

6.1 Kekerasan

Diuji sesuai dengan SNI 06-4999-1999, *Penentuan sifat-sifat tegangan dan regangan dari karet vulkanisat dan karet termoplastik.*

6.2 Tegangan putus

Diuji sesuai dengan SNI 06-4966-1999, *Penentuan sifat-sifat tegangan dan regangan dari karet vulkanisat dan karet termoplastik.*

6.3 Perpanjangan putus

Diuji sesuai dengan SNI 06 - 4966 – 1999, *Penentuan sifat-sifat tegangan dan regangan dari karet vulkanisat dan karet termoplastik.*

6.4 Ketahanan sobek

Diuji sesuai dengan SNI 06 - 4997 -1999, *Penentuan ketahanan sobek karet vulkanisat (potongan uji tipe Delft).*

6.5 Pengusangan

Diuji sesuai dengan SNI 06-6315-2000, *Pengujian keusangan yang dipercepat atau ketahanan panas dari karet vulkanisat.*

6.6 Ketahanan ozon

Diuji sesuai dengan SNI 06 - 4894 -1998, *Ketahanan karet vulkanisat atau karet termoplastik terhadap keretakan oleh ozon (uji peregang statik)..*

7 Syarat lulus uji

Produk dinyatakan lulus uji bila memenuhi persyaratan pada butir 4.

8 Pengemasan

Lis karet pintu lemari es dikemas dalam kemasan sedemikian rupa, sehingga aman selama transportasi dan penyimpanan.

9 Syarat penandaan

Setiap kemasan sekurang-kurangnya dicantumkan:

- a) tahun dan kode produksi;
- b) jumlah barang dan panjang (meter);
- c) nama dagang;
- d) nama barang;
- e) merk produsen;
- f) negara pembuat.



Bibliografi

SNI 19-0428-1998, *Petunjuk pengambilan contoh padatan.*

SNI 19-1144-1989, *Cara uji packing karet.*

SNI 06-4890-1998, *Penentuan bobot jenis karet vulkanisat.*

SNI 06-6314-2000, *Penentuan dimensi potongan uji dari karet vulkanisat, karet termoplastik dan barang jadi karet untuk keperluan pengujian.*

ISO 471-1983, *Rubber-Standard temperatures, humidities and times for conditioning and testing of test pieces.*

